

ICS 55.020  
A 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25160—2010

GB/T 25160—2010

## 包装 卡纸板折叠纸盒结构尺寸

Packaging—Dimensions of folding cartons of cartonboard

中华人民共和国  
国家标准  
包装 卡纸板折叠纸盒结构尺寸  
GB/T 25160—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

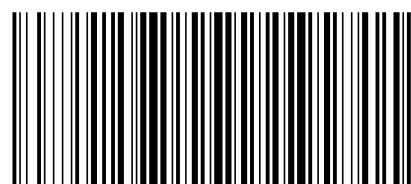
\*

书号: 155066·1-40650 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25160-2010

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 5 纤维方向与耐折性

卡纸板的纤维方向应平行于折叠纸盒尺寸  $L_1$ ，平行于纸盒尺寸  $L_2$  的压痕线应至少折  $120^\circ$ 。

## 6 纸板材料

纸板材料按照 GB/T 10335.3 和 GB/T 10335.4 规定选取。

## 7 检测

### 7.1 取样

应按 GB/T 10739 条件进行，标准大气条件为  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$  和  $(50 \pm 2)\%RH$ ，按照 GB/T 450 进行取样。

### 7.2 尺寸测量

采用游标卡尺测量，测量纸盒时，纸盒为打开并且水平放置，测量两个压痕线的中心线距离或压痕线中心线到纸板模切边的尺寸，每个尺寸至少测量 3 个数据，按照 GB/T 451.1 进行测量。

## 前 言

本标准与德国标准 DIN 55522—1987《包装材料 硬纸盒 带插入式盒底和盒盖的折叠纸盒 纸盒尺寸的规定》(德文版)一致性程度为修改采用。

本标准与 DIN 55522—1987 相比，主要技术差异如下：

- 将卡纸板适用的克重范围  $220 \text{ g/m}^2 \sim 500 \text{ g/m}^2$  修改为  $200 \text{ g/m}^2 \sim 500 \text{ g/m}^2$ ；
- 增加了“插入式”、“锁底式”、“自锁底式”定义；
- 增加了两个防尘侧盖尺寸，尺寸分别为  $2.5 \text{ mm}$  和  $4 \text{ mm} \sim 6 \text{ mm}$ ；
- 增加了当纸盒底面密封边尺寸  $B \leq 12 \text{ mm}$  时，插舌板深度  $f$ 、插舌圆弧半径  $r$ 、粘贴边宽度  $c$  的计算关系(见表 2)；
- 修改了粘贴边宽度  $c$  的取值范围，将表 2 中纸盒底面积密封边尺寸“ $B \geq 12 \text{ mm}$ ”时，粘贴边宽度“ $c \geq 10 \text{ mm}$ ”修改为“ $10 \text{ mm} \leq c \leq 16 \text{ mm}$ ”；
- 删除了包装储运部分的内容；
- 以带有插入式盒盖、盒底结构的反插式折叠纸盒结构平面图(见图 2)为例，替代了原标准中的直插式折叠纸盒结构平面图，并省略了其他结构形式平面图；
- 增加了锁底式盒底、自锁底式盒底结构平面图示例和尺寸关系(见 4.3 和 4.4)。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准起草单位：北京印刷学院、鹤山雅图仕印刷有限公司。

本标准主要起草人：许文才、郭新颖、姜东升、罗兴龙。

4.2.2 插入式盒盖、盒底折叠纸盒结构平面图尺寸关系如表 1、表 2、表 3 所示。

4.2.3 压痕线间的平行偏差为±0.2 mm, L、B、H、L<sub>1</sub>、L<sub>2</sub> 的尺寸偏差应符合后加工所要求的偏差范围。

4.2.4 尺寸 L、B、H 按合同约定。

表 1 g、w、y、z 与尺寸 L 之间的对应关系 单位为毫米

L	w	y	z		g <sup>a</sup>		
15<L≤18	2	4	±0.2	2.5	12≤g≤30	±0.5	
18<L≤30	2	5		3			
30<L≤60	2	6		3.5			
L>60 且 B<20	3	6		3.5			g≤0.5L-2
L>60 且 B≥20	3	7.5		5			g≥0.5L+2
<sup>a</sup> $g = \frac{e+f+x}{2}$							

表 2 f、r、c 与尺寸 B 之间的对应关系 单位为毫米

B	f	r		c
B≤12	B/2+2	f+2	±0.3	B-2
12<B≤13	8	10		10≤c≤16
13<B≤16	9	11		
16<B≤19	10	12		
19<B≤23	11	13		
23<B≤26	12	14		
26<B≤29	13	15		
29<B≤33	14	16		
33<B≤36	15	17		
36<B≤80	16	19		
80<B≤100	18	21		
B>100	20	24		

表 3 e、v、v<sub>1</sub>、x 与纸板厚度 d 之间的对应关系 单位为毫米

d	e	v		v <sub>1</sub>		x	
≤0.65	B-1.5	±0.3	0.75	±0.2	0.75	±0.2	0.5
>0.65	B-2.0		1.25		1.25		1.0

4.3 锁底式盒底结构尺寸

锁底式盒底结构平面图见图 3 所示。

## 包装 卡纸板折叠纸盒结构尺寸

### 1 范围

本标准规定了包装用卡纸板折叠纸盒结构尺寸的关系和偏差。

本标准适用于克重为 200 g/m<sup>2</sup>~500 g/m<sup>2</sup> 卡纸板制成的盒盖为插入式,盒底为插入式、锁底式、自锁底式折叠纸盒的设计、生产、检验和使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD)

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 10335.3 涂布纸和纸板 涂布白卡板

GB/T 10335.4 涂布纸和纸板 涂布白纸板

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 插入式 plug-in folding cartons

插舌板插入盒体,通过纸板之间的摩擦力进行封合的盒盖或盒底结构。

#### 3.2

##### 锁底式 bottom lock folding cartons

利用盒底部位的几个面互相交叉及互相嵌扣形成的盒底结构,当锁底板压在带有挂钩的侧面、锁舌插入锁底板的切口即可锁合的盒底结构。

#### 3.3

##### 自锁底式 auto bottom lock folding cartons

利用盒底部位的几个面互相交叉及互相嵌扣形成的盒底结构,当纸盒成型时,底部能自动锁合的盒底结构。

### 4 结构尺寸

#### 4.1 盒体尺寸

4.1.1 折叠纸盒示意图见图 1。

4.1.2 折叠纸盒结构平面图尺寸为盒片两个压痕线的中心线之间的尺寸,或压痕线中心线到模切线之间的尺寸。